



Deutsch-Amerikanisches  
Volksfest vom 21. Juli bis 13. August 2017

Pressemitteilung

## **Das Deutsch-Amerikanische Volksfest in Berlin ist gerettet: Schaustellerbetrieb Wollenschlaeger mit neuem Standort 2017 im Marienpark**

**Am 4. April stellt der Schaustellerbetrieb Wollenschlaeger die Pläne für das 56. Deutsch-Amerikanische Volksfest am neuen Standort vor. Vom 21. Juli bis 13. August 2017 wird das traditionsreiche Volksfest täglich ab 14 Uhr viele Besucher/innen auf das Festgelände des Marienparks in Mariendorf locken.**

Das Deutsch-Amerikanische Volksfest mit seinem Rummel, den Karussells und bunten Buden gehört zu Berlin, wie der Ketchup auf den Hamburger. Für viele Berliner/innen und Berlinbesucher/innen war und ist das Deutsch-Amerikanische Volksfest ein traditionsreiches Ereignis, das einen festen Platz im sommerlichen Terminkalender hat. Nun ist das Traditionsfest gerettet.

Bei der symbolischen Grundsteinlegung für den neuen Standort werden Schausteller Wollenschlaeger und Vertreter des neuen Standortes genauere Informationen zur Rettung des Berliner Volksfestes bekannt geben.

Gleichzeitig startet die Schaustellerfamilie einen Aufruf zum Mitmachen für Künstler, Schausteller und Berliner Unternehmen, die beim 56. Deutsch-Amerikanischen Volksfest vertreten sein wollen.

„Heute ist es wichtiger denn je, das Deutsch-Amerikanische Volksfest in Berlin zu retten und so die gemeinsamen Werte dieser Freundschaft zu erhalten. Wir freuen uns, dass wir mit dem Marienpark einen neuen Standort gefunden haben. We are back!“ so Thilo Harry Wollenschlaeger, Schausteller und jetziger Betreiber.

Sein Vater und Initiator Harry Wollenschlaeger veranstaltete 1961, vor 57 Jahren, überschattet von der Kuba-Krise und dem Mauerbau in Berlin, das erste Deutsch-Amerikanische Volksfest. Trotz Spionagevorwürfen und öffentlichen Verurteilungen setzte sich der Gründer dieses wichtigen Familienevents durch und bewahrte so auf seine Art einen wichtigen Teil der Berliner Geschichte.

Vom 21. Juli bis 13. August 2017, insgesamt 24 Tage lang, wird sich nun US-Feeling auf dem Festgelände des Marienparks in Mariendorf beim Deutsch-Amerikanischen Volksfest verbreiten. Über 100 Aussteller, verschiedene Fahrgeschäfte für Jung und Alt, eine amerikanische Kulissenstadt und die beliebten kulinarischen Highlights aus den USA und Deutschland erwarten die Besucher/innen. Für das kleine und große Glück gibt es den "Jolly Joker" - die Verlosung mit dem Fahrstuhl. Täglich ab 14 Uhr locken zudem ein Nonstop-Bühnenprogramm sowie zahlreiche Thementage.



# Deutsch-Amerikanisches Volksfest vom 21. Juli bis 13. August 2017

## **FAKTEN**

**56. DEUTSCH-AMERIKANISCHES VOLKSFEST  
21. JULI BIS 13. AUGUST 2017  
MARIENPARK BERLIN**

## **PROGRAMM HIGHLIGHTS**

- Über 100 Aussteller und Fahrgeschäfte
- Amerikanische Kulissenstadt
- Kulinarische Highlights aus den USA und Deutschland
- Thementage: „Ladies Day“, „Biker Day“, „Familientag“, „Regenbogentag“
- Nonstop-Bühnenprogramm

## **ÖFFNUNGSZEITEN**

Montag und Dienstag: 14-22 Uhr

Mittwoch, Donnerstag und Sonntag: 14-23 Uhr

Freitag und Samstag: 14-23.30 Uhr

## **EINTRITT**

2 Euro

Dafür erhalten Sie Wertbons in gleicher Höhe, außer am Mittwoch (Familientag). Kinder unter 14 Jahre haben freien Eintritt.

## **ADRESSE**

Deutsch-Amerikanisches Volksfest  
Marienpark  
Altes Gaswerk Mariendorf  
12107 Berlin

## **ANFAHRT MIT DEN ÖFFENTLICHEN VERKEHRSMITTELN**

U6 bis Alt-Mariendorf

Bus 181 bis Greinerstraße

## **SHUTTLEBUS ZUM GELÄNDE UND PARKPLÄTZE**

Der Shuttlebus fährt ab dem Eingang zum Marienparkgelände an der Lankwitzer Straße. Kostenlose Parkplätze sind auf dem Gelände vorhanden.

## **ONLINE**

<http://www.deutsch-amerikanisches-volksfest.de>

<https://www.facebook.com/DeutschAmerikanischesVolksfestBerlin>

## **Pressekontakt:**

newman GmbH, Stephanie Dambacher, [s.dambacher@newman-media.de](mailto:s.dambacher@newman-media.de)

Tel: +49 (0)30 55 606 838; Fax: +49 (0)30 54 622 872

[www.newman-media.de](http://www.newman-media.de)